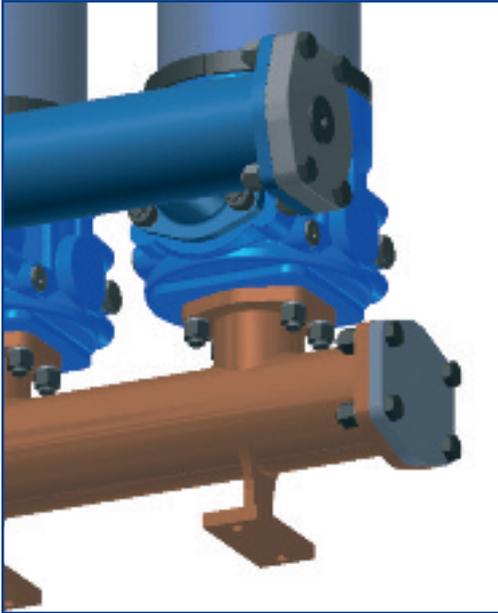


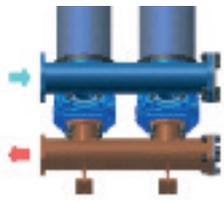
选项

法兰带放油塞能进行快速释放

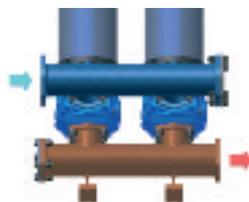


岐管

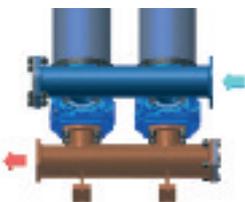
岐管进-出连接位置和设计



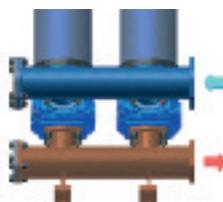
GA/EA



GB/EB



GC/EC

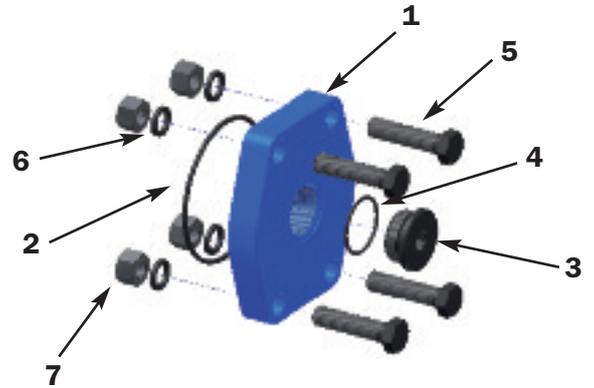


GD/ED

订单号

CMV4

CUV4



CMV4

材料清单:

- 1 4" SAE 法兰
- 2 法兰用O型圈 4437 (FPM)
- 3 插头 G 1-1/4"
- 4 插头用O型圈 3168(FPM)
- 5 4枚六角头螺钉UNI-EN 24017
M16 x 65-10.9
- 6 4枚 簧环 UNI 1751-B 16
- 7 4颗螺帽 UNI 5587 - M16

CUV4

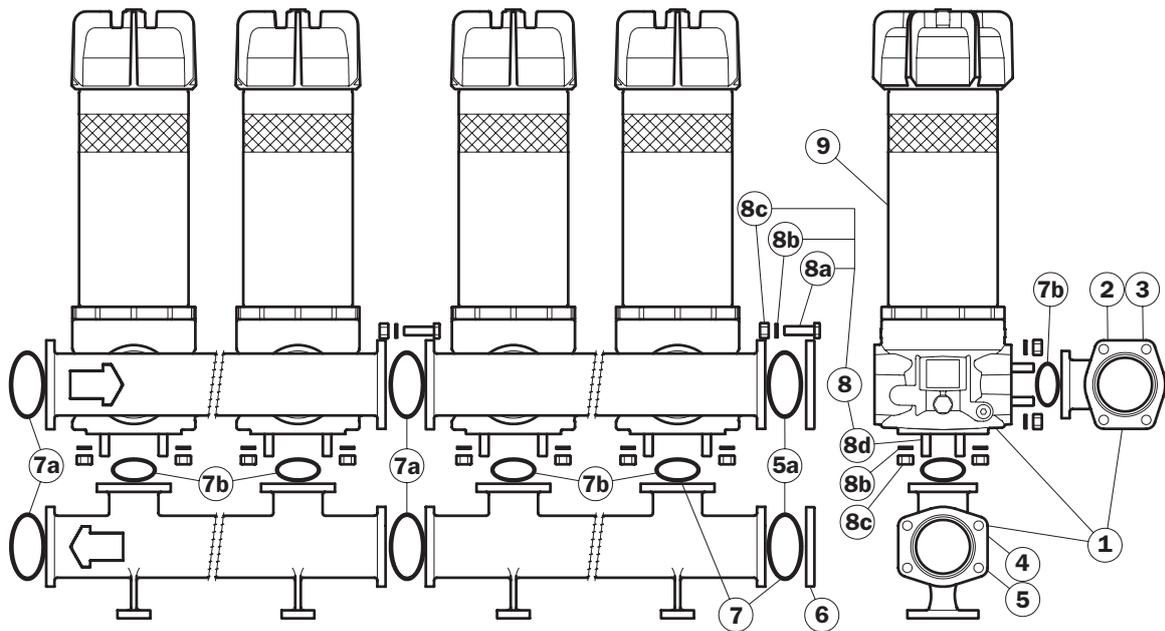
材料清单:

- 1 4" SAE 法兰
- 2 法兰用O型圈 4437 (FPM)
- 3 插头 SAE 20
- 4 1147 插头用O型圈 (FPM)
- 5 4枚六角头螺钉5/8" UNC x 2" 1/2
- 6 4枚 簧环 UNI 1751-B 16
- 7 4颗螺帽 Nuts 5/8" UNC

放油塞

编码	CMV4	CUV4
	A	A
螺纹	G 1 1/4"	SAE 20
	GA	EA
	GB	EB
	GC	EC
	GD	ED

LMP 952÷956 零配件



位置	描述	数量 / LMP 95*					过滤器系列				
		*2	*3	*4	*5	*6	LMP 952/953/954/955/956				
1	过滤器总成	1					见订购表				
2	进 岐管同2个过滤器连接	1	-	2	1	-	01039270				
3	进 岐管同3个过滤器连接	-	1	-	1	2	01039272				
4	出 岐管同2个过滤器连接	1	-	2	1	-	01039271				
5	出 岐管同3个过滤器连接	-	1	-	1	2	01039273				
6	3000 psi SAE 4" 法兰	2					01042020				
7	岐管密封装置套件	1					LMP 952 - 953 NBR 02050404 FPM 02050405		LMP 954 - 955 - 956 NBR 02050406 FPM 02050407		
7a	进-出O型圈	4	4	6	6	6	O-R 4437 Ø 110,7 x 3,53				
7b	岐管/过滤器O型圈	4	6	8	10	12	O-R 4337 Ø 85,32 x 3,53				
8	螺纹紧固件套组	1					*2F... 02049051	*3F... 02049052	*4F... 02049053	*5F... 02049054	*6F... 02049055
8a	进-出法兰用螺丝钉	8	8	16	16	16	UNI-EN 24017 M16 x 55-10.9				
8b	簧环	24	32	48	56	64	UNI 1751 - B16				
8c	螺帽	24	32	48	56	64	UNI-EN 24032 M16 10.9				
8d	按扣	16	24	32	40	48	UNI 5911 - M16 x 40 - 10.9				
9	过滤器	2	3	4	5	6	见订购表 LMP 9513F1.....PO* 75页				
-	过滤器备件 位置 9	2	3	4	5	6	见图表备件 LMP 9513F1.....PO* 73页				
-	过滤器密封装置 位置 9	2	3	4	5	6	见图表备件 LMP 9513F1.....PO* 73页		NBR 02050367 FPM 02050368		
-	指示器	1					见订购表				

过滤器总成 LMP

示例：LMP

1	2	3	4	5	6	7	8 a
□	□	□	□	□	□	□	□
953	3	B	A	FB	A10	N	P01

滤芯 CU 950

示例：CU950

2	6	4	7	8 b
□	□	□	□	□
3	A10	A	N	P01 (要求3芯)

1 - 尺寸

952	2 滤芯 CU950-3
953	3 滤芯 CU950-3
954	4 滤芯 CU950-3
955	5 滤芯 CU950-3
956	6 滤芯 CU950-3

2 - 过滤器长度

3

3 - 阀

S	无旁通
B	有旁通

4 - 密封装置

A	NBR
V	FPM

5 - 连接

标准	快速放油	
FA	GA	EA
FB	GB	EB
FC	GC	EC
FD	GD	ED

见80页 见85页

6 - 滤芯

A03	3 μm	A16	16 μm	绝对过滤 无机微纤维 βx(c) ≥ 1000 见第9页
A06	6 μm	A25	25 μm	
A10	10 μm			
M25	25 μm	M90	90 μm	名义过滤 金属网 见第9页
M60	60 μm			

7 - 滤芯系列

N	Δp 20 bar
W	Δp 20 bar (水乳化液 - 水和乙二醇)

8 - 可选

a - 过滤器

P01	MP 标准过滤器
P02	针对流量降低所使用的内部管道
Pxx	根据客户需求

b - 滤芯

P01	MP 标准过滤器
Pxx	根据客户需求

差异指示器 (见12页)

选项:

带快速释放放油塞法兰

见85页

CMV4 堵头 G 1 1/4"

CUV4 堵头 SAE 20

MP Filtri - 本册子中所描述的过滤器功能仅针对原产的MP滤芯以及替换配件有效。

保留所有权利。

此份宣传册中的数据仅供参考。MP Filtri公司就配合技术、销售方面，对其中所述的全部型号保留随时作出变动的权利。封面上所示产品的颜色仅供参考。版权。保留所有权利。

LMD 951



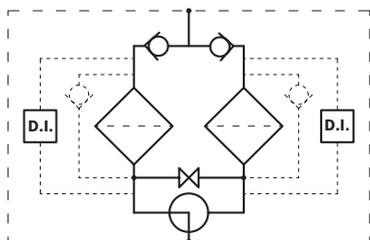
LMD

系列 951

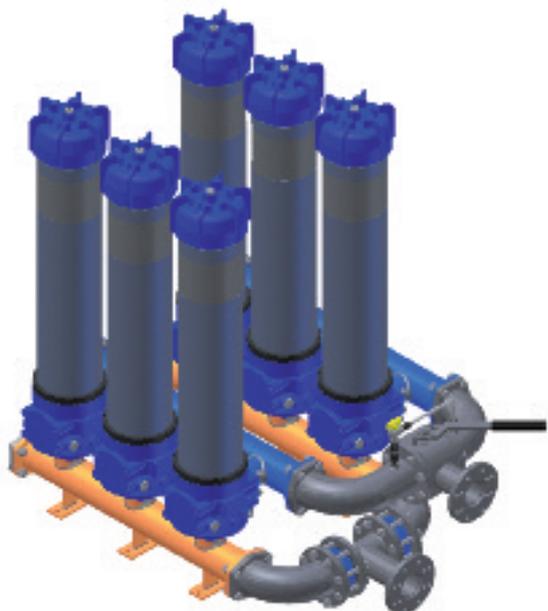
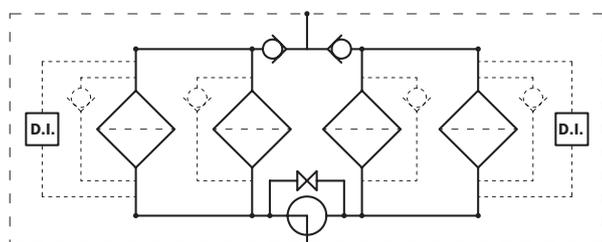
工作压力
16 bar



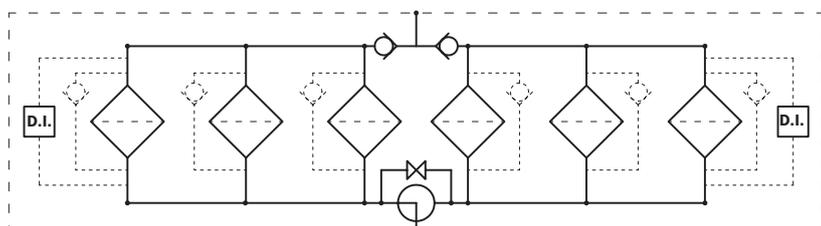
LMD 951
双过滤器



LMD 952
双过滤器带用于两个过滤装置的器官



LMD 953
双过滤器带用于三个过滤装置的器官



技术参数

过滤器壳 (材料)

- 头部: 阳极氧化铝
- 壳: 阳极氧化铝
- 岐管: 钢 - 涂黑色
- 旁通阀: 尼龙 - 刚
- 3通球阀: - 不锈钢壳
- 不锈钢球
- 止回阀: - 铸铁主体
- AISI 304 片

压力

- DIN 法兰
- 工作压力: 16 bar (1.6 MPa)
- 测试压力: 25 bar (2.5 MPa)

温度

- 从-25°C 到+110°C

旁通阀

- 开启压力3.5 bar ±10%
- 其他开启压力请另行询问。

滤芯数

- LMD 951: 2 滤芯 CU950-3
- LMD 952: 4 滤芯 CU950-3
- LMD 953: 6 滤芯 CU950-3

滤芯 Δp

- N和W系列元件: 20 bar
- 油从外部流向内部。

密封装置

- 标准NBR V系列

重量 (kg)

长度

- LMD951 102 (DN 80) - 130 (DN 100)
- LMD952 207 (DN 80) - 235 (DN 100)
- LMD953 312 (DN 80) - 340 (DN 100)

体积 (dm³)

长度

- LMD951 62
- LMD952 138
- LMD953 232

连接

进口/出口

- 在上在下
- 在线

兼容性

- 壳兼容:
矿物油至ISO 2943 - 水乳化液
合成液、水和乙二醇
- 滤芯兼容:
矿物油至ISO 2943, 合成液
水乳化液, 水和乙二醇
(要求系列W)
- NBR 密封装置系列A兼容:
矿物油至ISO 2943 - 水乳化液
合成液、水和乙二醇
- 系列V密封装置 FPM兼容:
合成液种类HS-HFDR-HFDS-HFDU
至ISO 2943

滤芯过滤面积

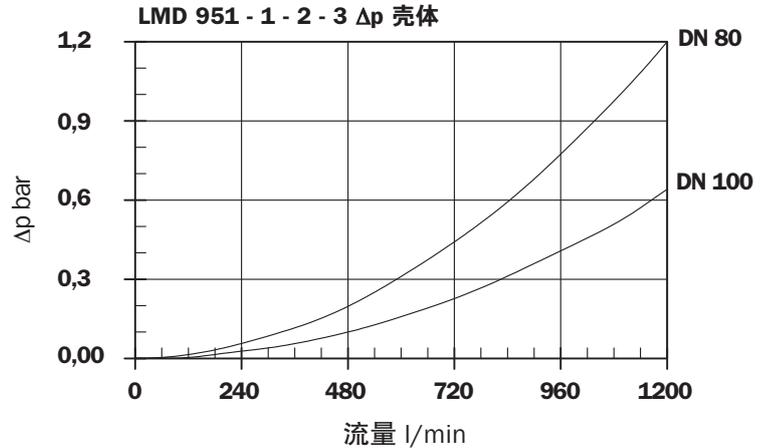
滤芯为不锈钢丝网

类型	LMD		
	951	952	953
CU950-3	25100	50200	75300
	用cm ² 表示值		

过滤器壳体 Δp 压降

曲线是用密度为0.86 kg/dm³至
ISO 3968的矿物油进行绘制

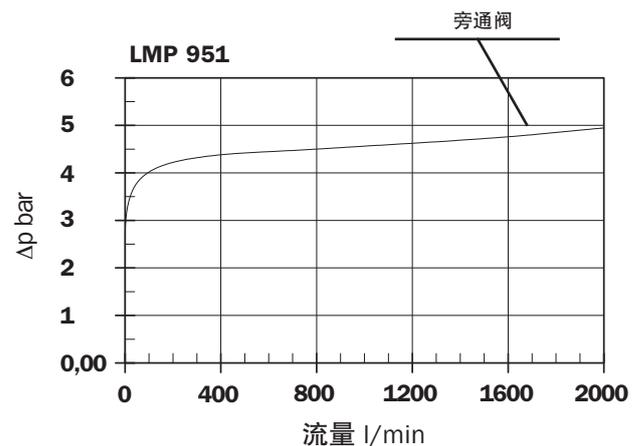
Δp 随密度成比例变化



阀

旁通阀 压降

针对单个过滤器

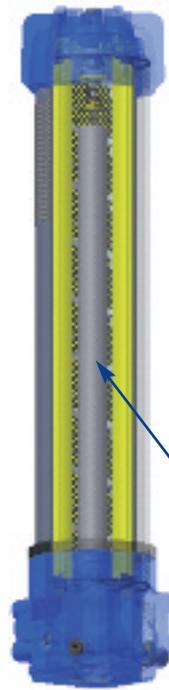


推荐最大流量

- 过滤器总成压降等于 Δp 0.6 bar
- 油运动黏度30 mm²/s (cSt)
- 密度0.86 kg/dm³

滤芯类型	流量 l/min N 系列	过滤器类型	法兰 SAE 3000
A03	625	LMD 951	3"
A06	650		
A10	700		
A16	760		
A25	780		
M25	830		
<hr/>			
A03	720	LMD 952	3"
A06	750		
A10	800		
A16	800		
A25	820		
M25	850		
<hr/>			
A03	780	LMD 953	3"
A06	800		
A10	800		
A16	850		
A25	850		
M25	880		
<hr/>			
A03	780	LMD 951	4"
A06	820		
A10	900		
A16	1000		
A25	1050		
M25	1150		
<hr/>			
A03	950	LMD 952	4"
A06	980		
A10	1050		
A16	1100		
A25	1100		
M25	1180		
<hr/>			
A03	1000	LMD 953	4"
A06	1050		
A10	1100		
A16	1150		
A25	1150		
M25	1200		

针对 LMD 951/952/953的选项P02



P02可选项“针对流量降低所使用的内部管道”被推荐用于流量值低于:

LMD 951 - 150 l/min

LMD 952 - 300 l/min

LMD 953 - 450 l/min

通过使用可选项P02能使作业流体完全进入壳体。

P02 “针对流量降低所使用的内部管道”

推荐最大流量

针对安装在润滑线上、回流或者在线过滤器上的过滤装置，其推荐最大流量是由在连接中的最大油速来定义的。

针对安装在离线上的推荐最大流量则是由滤芯压降来定义的。

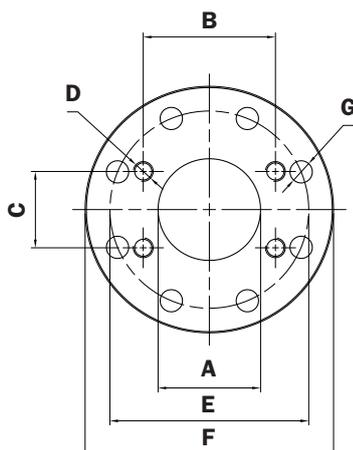
压力润滑过滤器，最大油速2.5 m/sec

回流或在线过滤器，最大油速5 m/sec

油速	连接	
	3"	4"
2,5 m/sec.	750	1200
5 m/sec.	1500	2400

流量 l/min

法兰连接

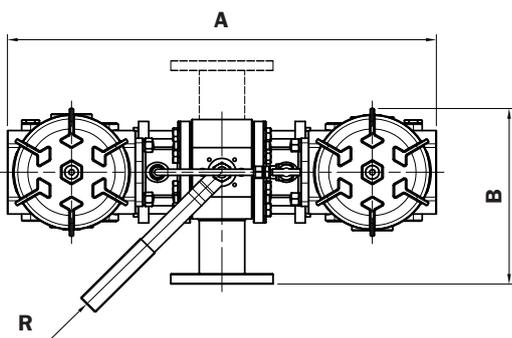
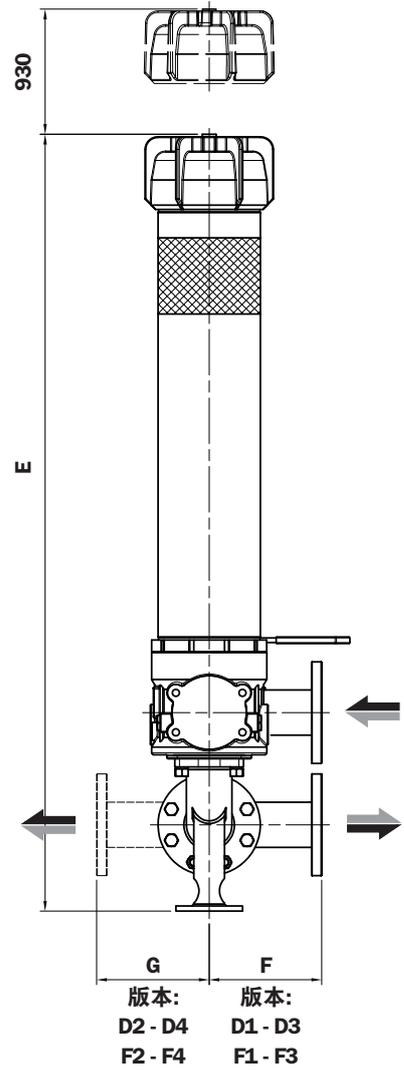
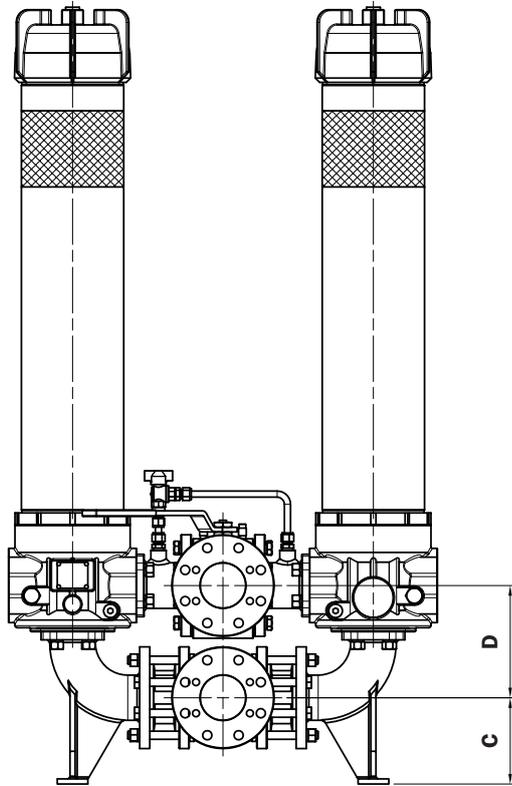


连接 法兰 进-出	3"	3"	4"	4"
	SAE 3000 psi/M	SAE 3000 psi/UNC	SAE 3000 psi/M	SAE 3000 psi/UNC
A	73	99	73	99
B	106,38	106,38	130,18	130,18
C	61,93	61,93	77,77	77,77
D	M16	5/8" UNC	M16	5/8" UNC

连接 法兰 进-出	DIN PN16 DN80	DIN PN16 DN100
	A	73
E	160	180
F	200	220
G	18	18

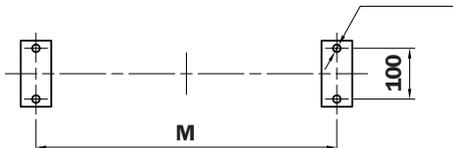
尺寸规格

LMD 951



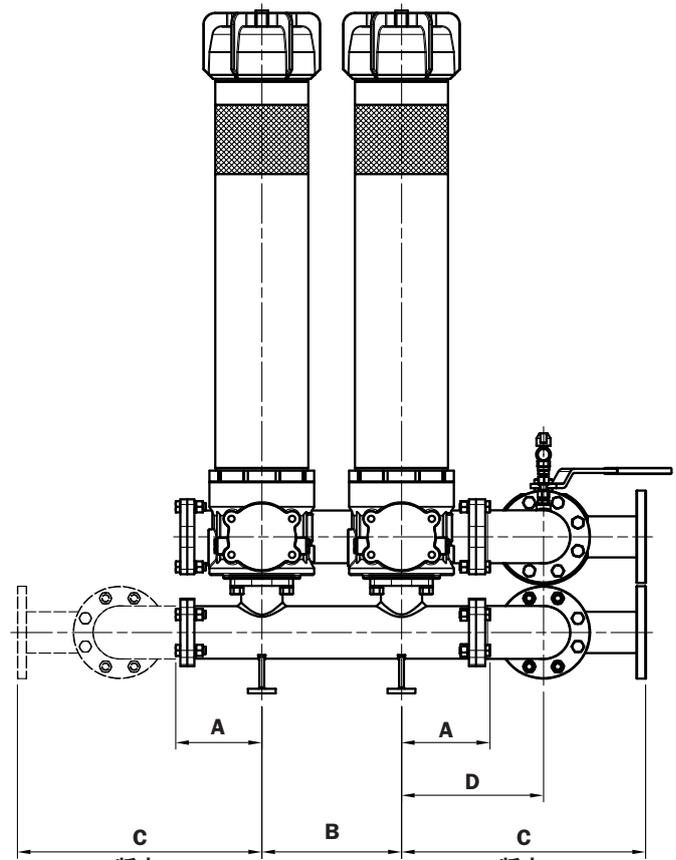
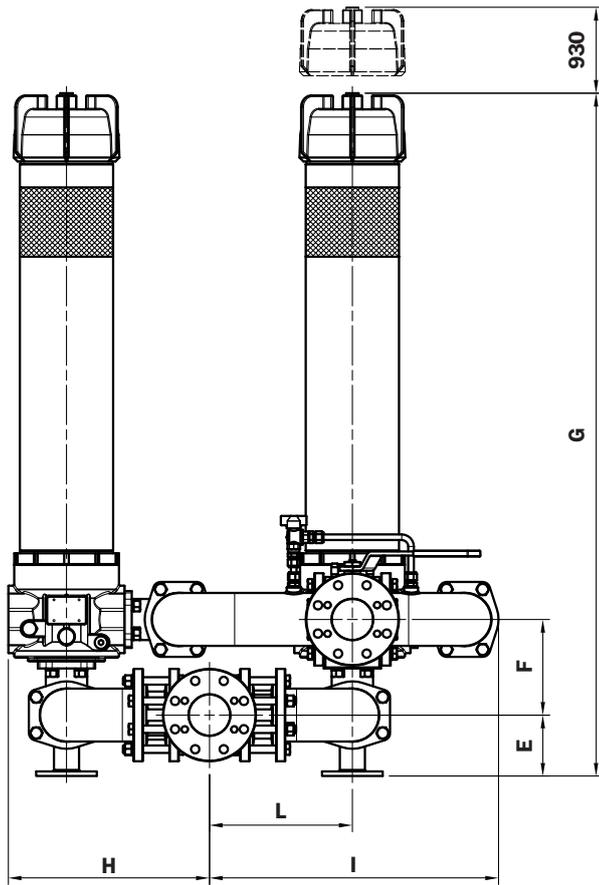
固定孔

4个孔
Ø 15



	3" SAE DN 80	4" SAE DN 100
A	838	932
B	346	346
C	170	170
D	221	268
E	1530	1577
F	220	220
G	220	220
M	588	682
R	370	650

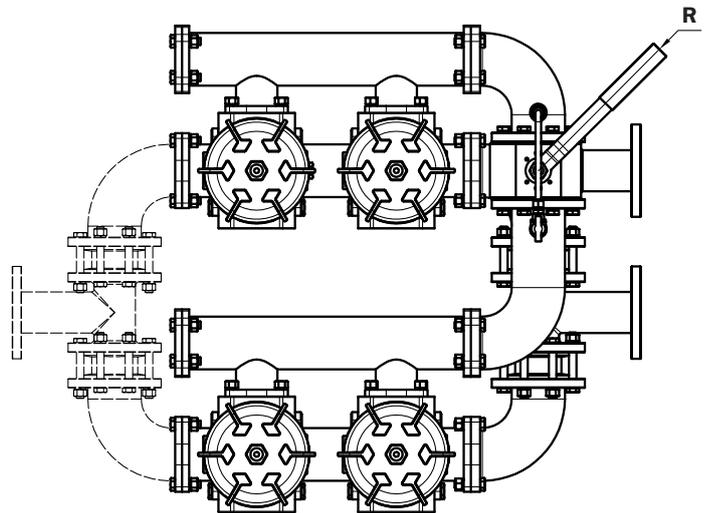
LMD 952



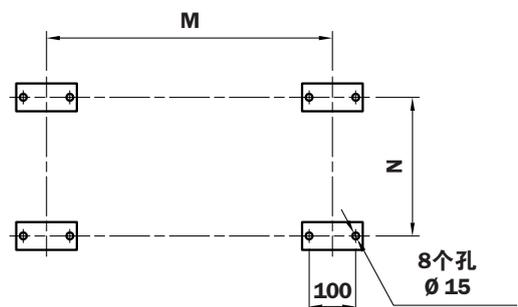
版本:
D3 - D4
F5 - F5 - F7 - F8

版本:
D1 - D2
F1 - F2 - F3 - F4

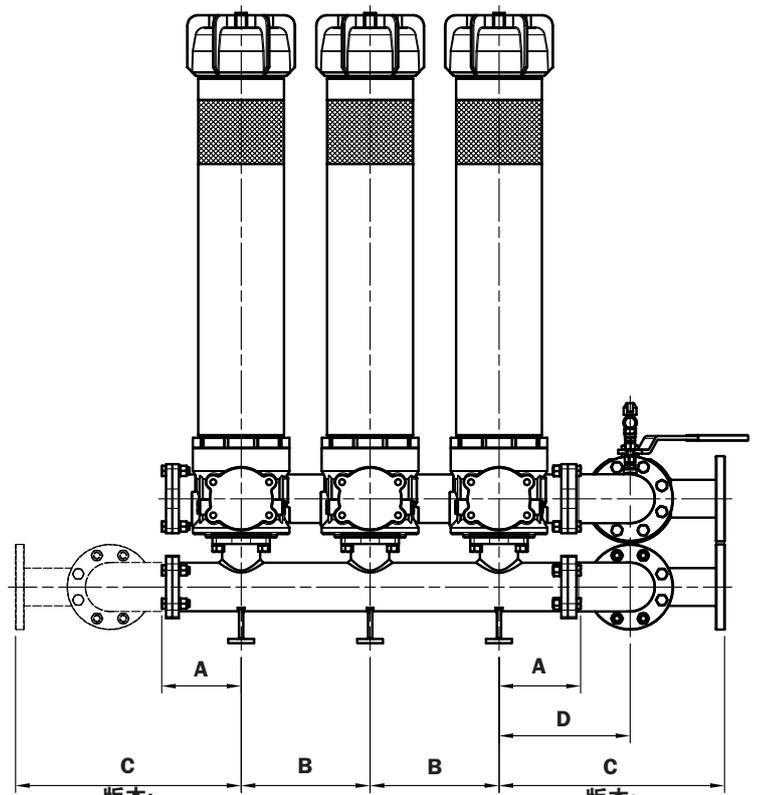
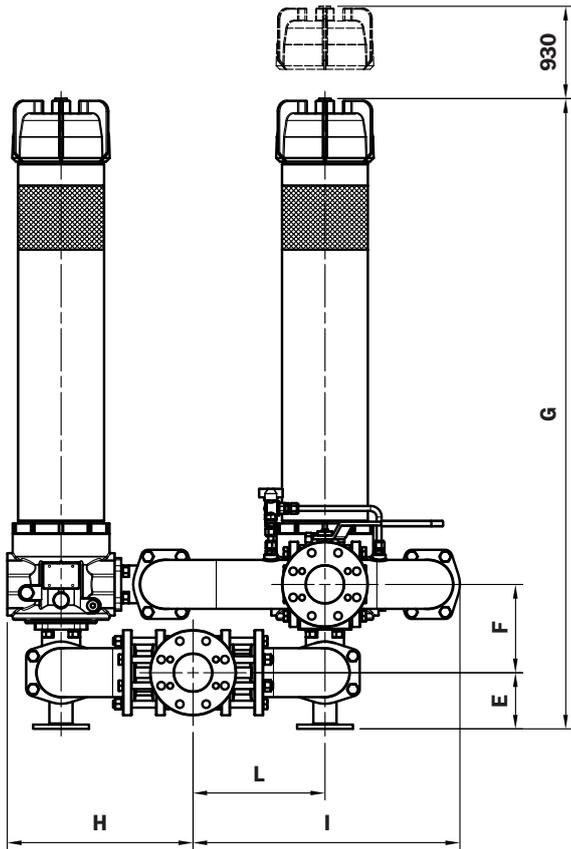
	3" SAE DN 80	4" SAE DN 100
A	190	190
B	300	300
C	552	552
D	332	332
E	132	132
F	207	207
G	1478	1478
H	432	456
I	621	647
L	269	278
M	614	662
N	300	300
R	370	650



LMD 952 过滤器固定孔

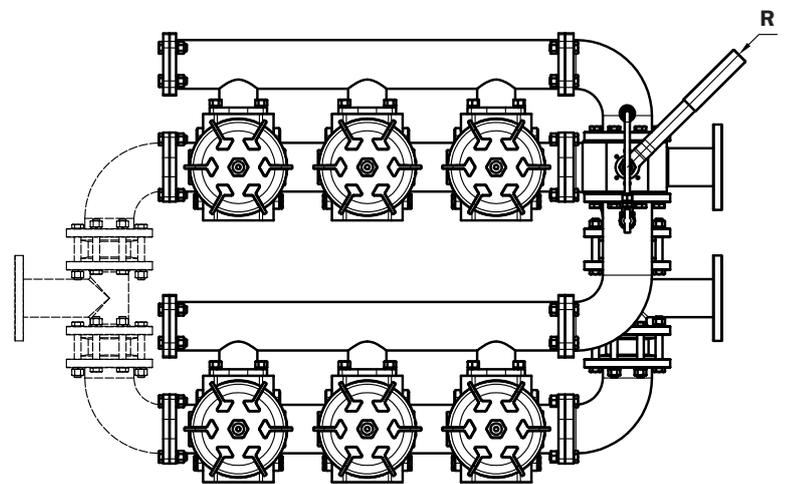


LMD 953

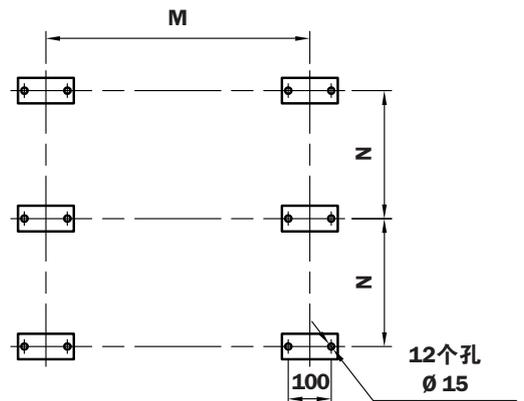


版本:
D3 - D4
F5 - F5 - F7 - F8

版本:
D1 - D2
F1 - F2 - F3 - F4



LMD 953 过滤器固定孔

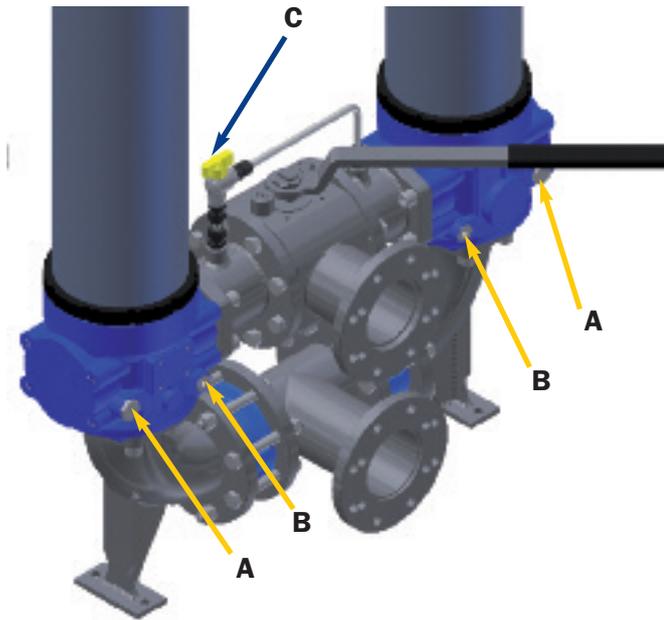


3" SAE
DN 80

4" SAE
DN 100

	3" SAE DN 80	4" SAE DN 100
A	190	190
B	300	300
C	552	552
D	332	332
E	132	132
F	207	207
G	1478	1478
H	432	456
I	621	647
L	269	278
M	614	662
N	300	300
R	370	650

LMD 951



A 指示器连接堵头 T2 Ch. 30

B 放油塞 G 1/2" Ch. 10

C 平衡阀

D 呼吸器装置堵头 G 1/2" Ch. 10

差异指示器：

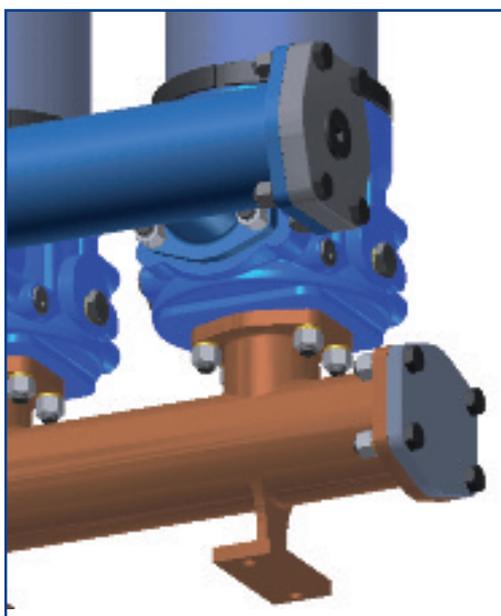
LMD 951 过滤器壳配一个指示器

LMD 952 - 953 单独的过滤器总成配一个指示器

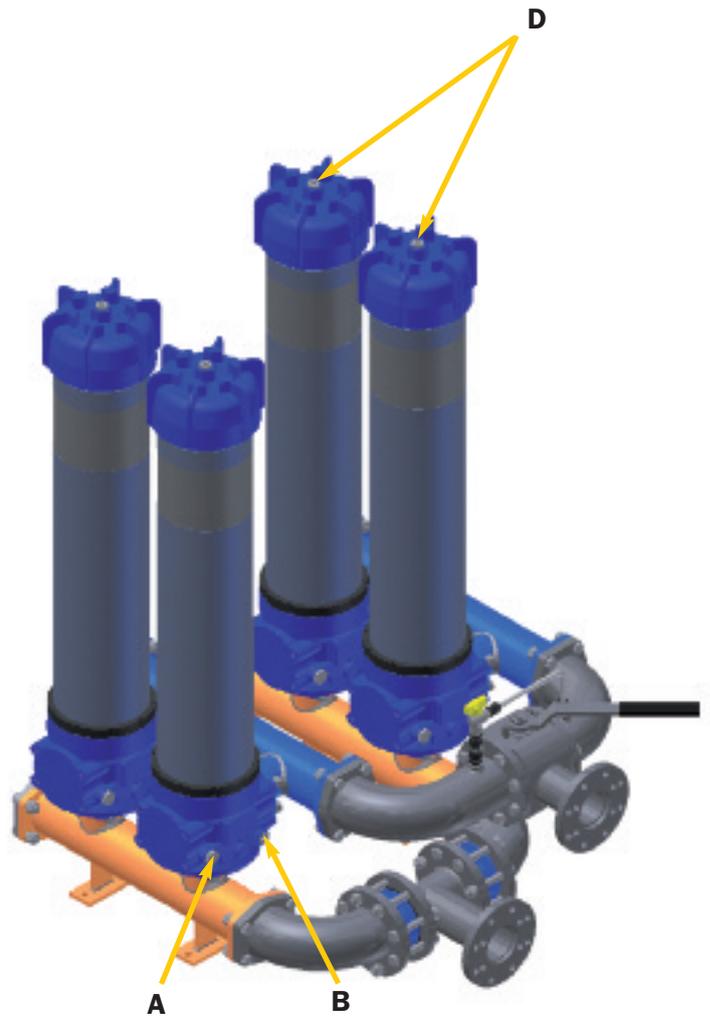
选项

快速释放带放油塞的法兰

LMD 952 - 953



LMD 952 - 953

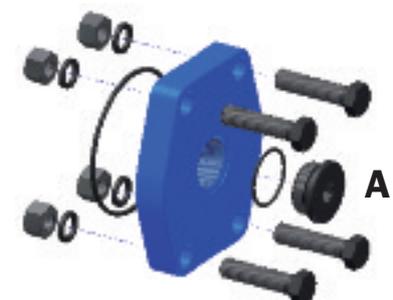


订单号

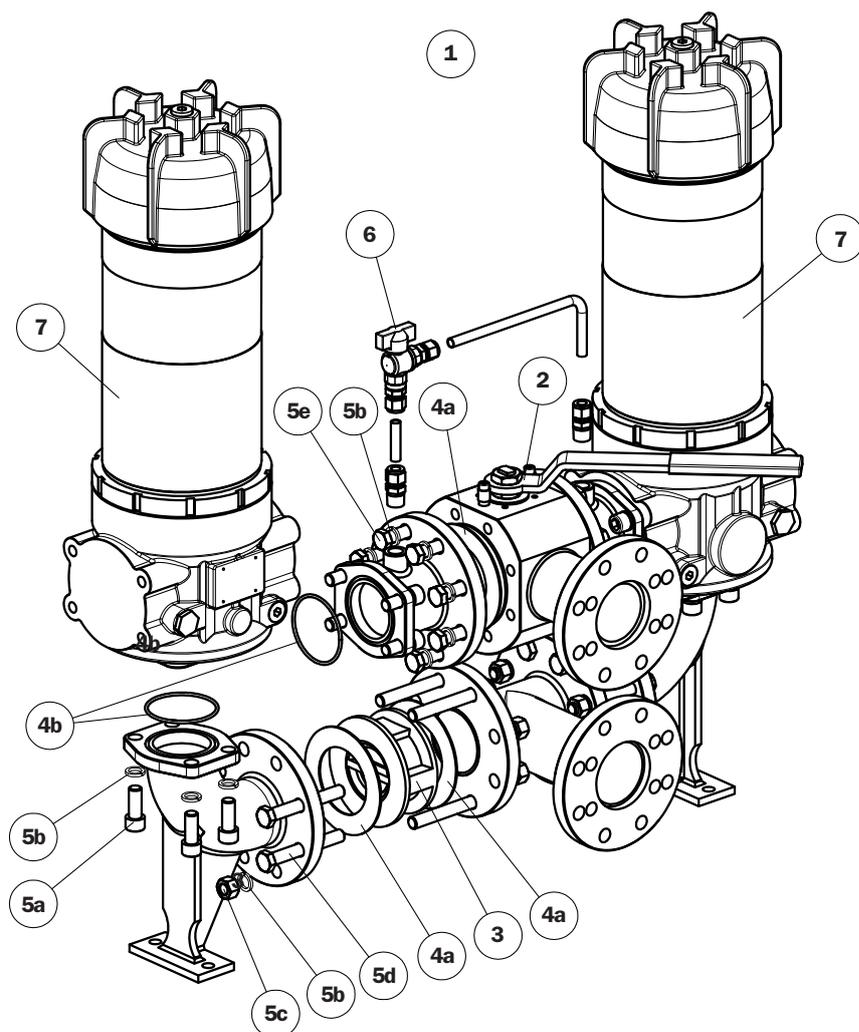
	A
CMV4	G 1 1/4"
CUV4	SAE 20

订单号包括：

- 法兰
- 螺丝
- 螺帽
- 密封装置
- 放油塞

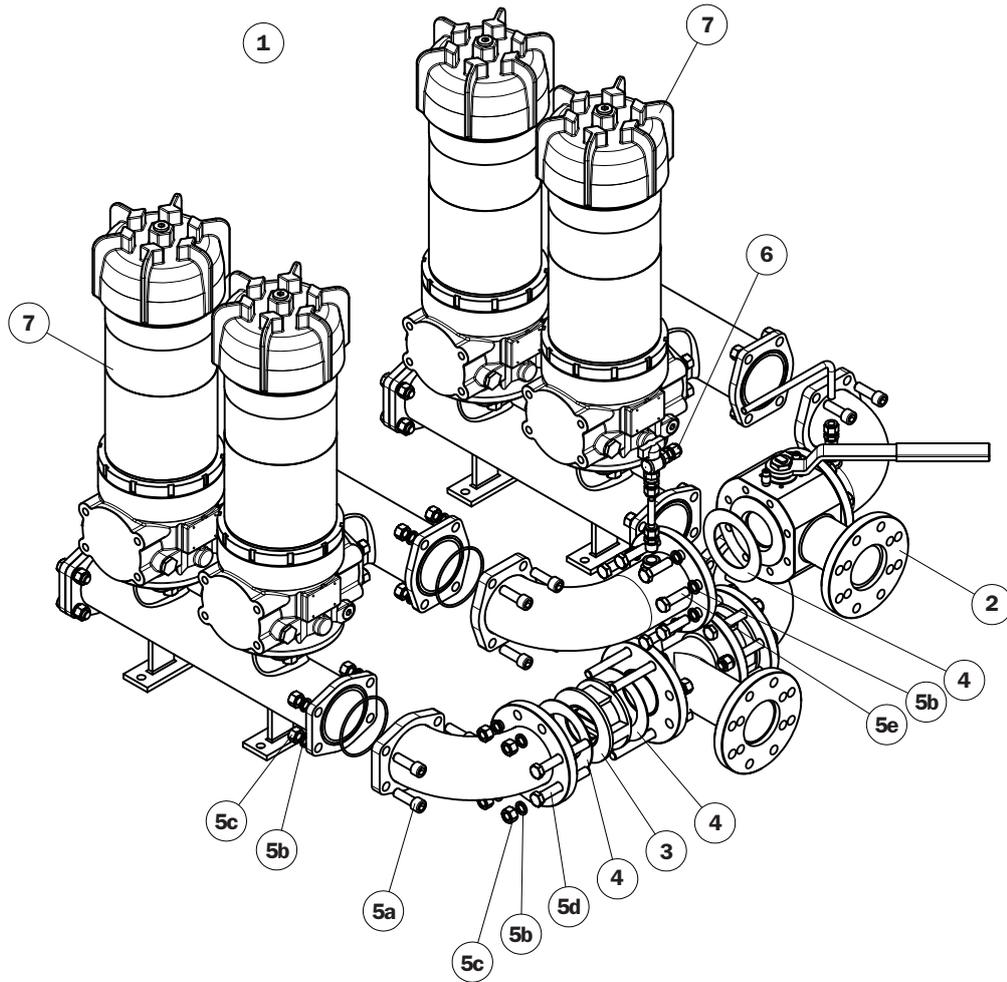


LMD 951 零配件



位置	描述	数量	LMD 951 系列过滤器	
			F1 - F2 - F5 - F6 / D1 - D3 (3" SAE / DIN PN16 DN 80)	F3 - F4- F7 - F8 / D2 - D4 (4" SAE / DIN PN16 DN 100)
1	过滤器总成	1	见订购表	
2	3通球阀 PN 16	1	3" SAE 3000 psi/M 02001135 3" SAE 3000 psi/UNC 02001438	4" SAE 3000 psi/M 02001162 4" SAE 3000 psi/UNC 02001439
3	单向阀	2	02001418	02001419
4	密封装置	1	02050388	02050389
4a	平垫密封	6	To DN 80	To DN 100
4b	进/出O型圈	4	O-R 4337 Ø85,32x3,53 FPM	O-R 4437 Ø110,7x3,53 FPM
5	螺纹紧固件套组	1	02049056	02049057
5a	双头螺栓	16	UNI 5931 - M16 x 40 10.9	
5b	簧环	48	UNI 1751-B 16	
5c	螺帽	16	UNI - EN 24032 - M16 10.9	
5d	法兰用六角头螺钉-阀 位置 3	16	UNI-EN 24014 - M16 x 120 - 10.9	UNI-EN 24014 - M16 x 130 10.9
5e	法兰用六角头螺钉-阀 位置 2	16	UNI-EN 24017 - M16 x 55 - 10.9	
6	G 1/2" 球阀组件带直通接头	1	02025043	
7	过滤器	2	见订购表 LMP9513F.....PO* 75页	
-	指示器	2	见订购表	

LMD 952-953 零配件



位置	描述	数量	LMD 952 - 953 系列过滤器	
			F1 - F2 - F5 - F6 / D1 - D3 (3" SAE / DIN PN16 DN80)	F3 - F4- F7 - F8 / D2 - D4 (4" SAE / DIN PN16 DN 100)
1	过滤器总成	1	见订购表	
2	3通球阀 PN 16	1	3" SAE 3000 psi/M 02001135 3" SAE 3000 psi/UNC 02001438	4" SAE 3000 psi/M 02001162 4" SAE 3000 psi/UNC 02001439
3	单向阀	2	02001418	02001419
4	平垫密封	6	To DN 80	To DN 100
5	螺纹紧固件套组	1	02049058	02049059
5a	配件用六角头螺钉- 歧管	16	UNI-EN 5931 - M16 x 55 10.9	
5b	簧环	48	UNI 1751-B 16	
5c	螺帽	32	UNI-EN 24032 - M16 10.9	
5d	法兰用六角头螺钉- 阀 位置 3	16	UNI-EN 24014 - M16 x 110 10.9	UNI-EN 24014 - M16 x 120 10.9
5e	法兰用六角头螺钉- 阀 位置 2	16	UNI-EN 24017 - M16 x 55 - 10.9	
6	G 1/2" 球阀组件带直通接头	1	02025043	
7	过滤器	2	见订购表 LMP9523F.....PO* 87页 见订购表 LMP9533F.....PO* 87页	
-	指示器	2	见订购表	

LMD951/2/3 订购信息

过滤器总成

LMD

示例：LMD

1	2	3	4	5	6	7	8 a
951	3	B	V	F1	A10	N	P01

滤芯

CU 950

示例：CU950

2	6	4	7	8 b
3	A10	A	N	P01

1 - 尺寸

951	1+1 滤芯 CU950-3
952	2+2 滤芯 CU950-3
953	3+3 滤芯 CU950-3

2 - 过滤器长度

3

3 - 阀

S	无旁通
B	有旁通

4 - 密封装置

V	FPM
---	-----

5 - 连接

类型		类型	
D1	DIN PN 16 DN 80	F1	3" SAE 3000 psi/M
D2	DIN PN 16 DN 100	F2	3" SAE 3000 psi/UNC
D3	= D1 在线连接	F3	4" SAE 3000 psi/M
D4	= D2 在线连接	F4	4" SAE 3000 psi/UNC
		F5	= F1 在线连接
		F6	= F2 在线连接
		F7	= F3 在线连接
		F8	= F4 在线连接

6 - 滤芯

A03	3 μm	A16	16 μm	绝对过滤 无机微纤维 βx(c) ≥ 1000 见第9页
A06	6 μm	A25	25 μm	
A10	10 μm			
M25	25 μm	M90	90 μm	名义过滤 金属网 见第9页
M60	60 μm			

7 - 滤芯系列

N	Δp 20 bar
W	Δp 20 bar (水乳化液 - 水和乙二醇)

8 - 可选

a - 过滤器

P01	MP 标准过滤器
P02	带针对流量降低的内部管道
Pxx	根据客户需求

b - 滤芯

P01	MP 标准过滤器
Pxx	根据客户需求

差异指示器 (见12页)

只针对 LMD 952 - 953 可选件:

法兰配快速释放油塞

见95页

CMV4 G 1 1/4" 插头

CUV4 SAE 20 插头

为过滤器订购两个套组

MP Filtri - 本册子中所描述的过滤器功能仅针对原产的MP滤芯以及替换配件有效。

保留所有权利。

此份宣传册中的数据仅供参考。MP Filtri公司就配合技术、销售方面，对其中所述的全部型号保留随时作出变动的权利。封面上所示产品的颜色仅供参考。版权。保留所有权利。

LMP 400-900 LMP 430-950

LMD 400-401

固定系统

保固托架

材料:

- 托架: 焊接钢 - 磷酸盐化
- 4 M12 x 35 螺丝 - 过滤器LMP 400
(过滤器头部保固)
- 4 M16 x 35 screws - 过滤器LMP 900
(过滤器头部保固)

订购编号

托架编号

过滤器类型

CFL 40 A P01

LMP 400

CFL 90 A P01

LMP 900

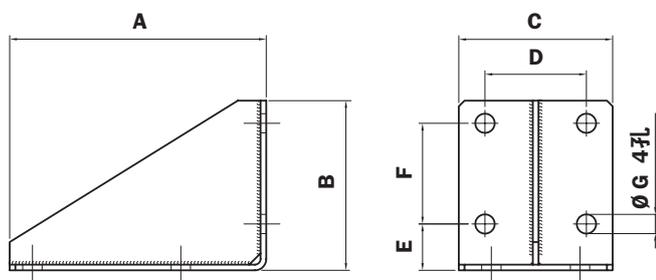
CFS 40 A P01

LMP 430

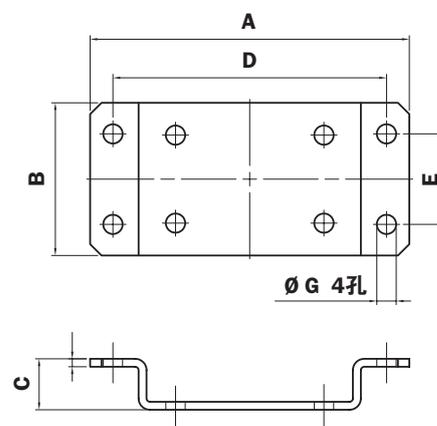
CFS 90 A P01

LMP 950

CFL



CFS



	A	B	C	D	E	F	G
CFL 40	165	120	115	70	35	70	13
CFL 90	225	150	135	89	41	89	17
CFS 40	260	115	45	220	60	-	13
CFS 90	280	135	45	240	80	-	17

CFS 保固托架

LMP 400-900



CFL 保固托架

LMP 430-950



CFL保固托架

LMP 400-900



CFS保固托架

LMP 430-950



CFS 保固托架

LMD 400



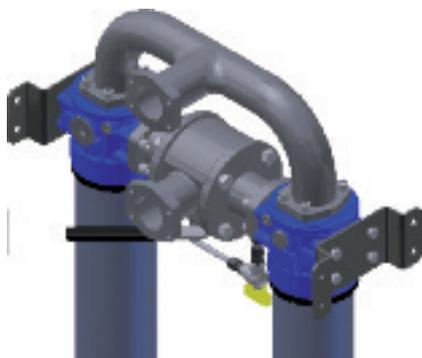
CFL保固托架

LMD 400



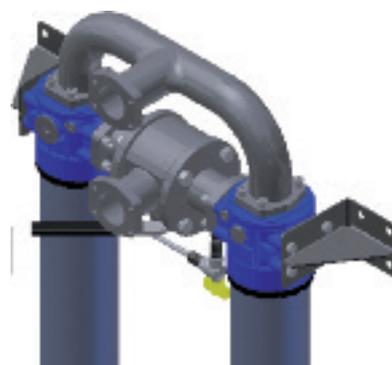
CFS 保固托架

LMD 401



CFL保固托架

LMD 401



LMP 950 固定系统

固定箍

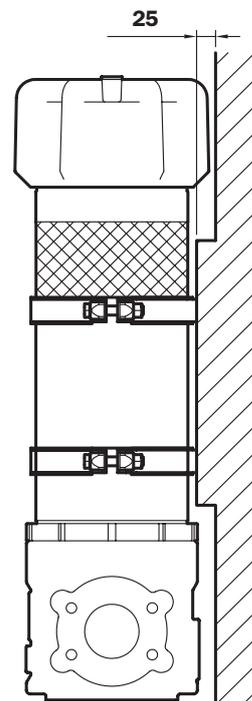
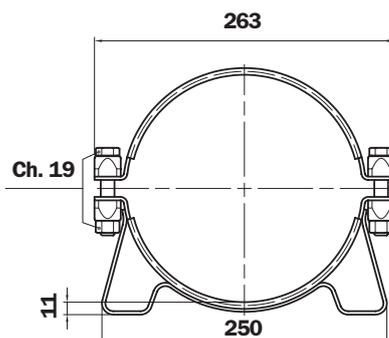
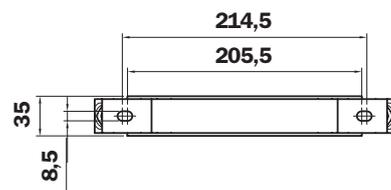
材料:

- 箍: 电镀钢
- 密封装置: NBR
- 六角螺钉DIN-EN 24017 M12x65
- 螺母UNI-EN 24032 M12

订购编号

CFA 20 M P01

CFA 20



维护工具

差异指示器 扳手	Ch. 27/30/32
旁通阀 艾伦内六角扳手	Ch. 17
放油塞 艾伦内六角扳手 快速放油塞 艾伦内六角扳手	Ch. 8/10 Ch. 14
呼吸器堵头 艾伦内六角扳手	Ch. 8/10
指示器堵头 T2 扳手	Ch. 30
岐管法兰 扳手	Ch. 24
附件 CFS - CFL 扳手 CFS - CFL 扳手	Ch. 19/24 Ch. 19

安装

- A** 检查所选择的过滤器其压力值高于系统最大操作压力（最大压力值在参数标牌上有标出）。
- B** 检查过滤器主体含有过滤芯。
- C** 检查作业流体与主体、滤芯和密封装置兼容性。
- D** 保证过滤器使用相关的螺纹孔、坚固托架。刚性安装使得无需动用液压接头就能旋开过滤器壳，限制任何应力传递点。
- E** Install the filter in an accessible position for correct and trouble-free maintenance and visibility.
- F** 开启机器检查是否从过滤器和相关接头无漏油。
- G** 当系统达到油的操作温度时，重复可视检查。

维护

- A** 所有的维护操作必须仅由受过相关培训的人员进行。
- B** 在进行维护操作之前，液压系统需降压。（LMD双过滤器除外）
- C** 进行维护必须使用适当的工具和容器收集过滤器中的流体。使用过的流体处理必须符合法律规定。
- D** 在维护操作过程中禁止明火。
- E** 在与流体温度有关方面做到最大程度地警惕。高温可以导致残压和一些机械部件不合要求的运动。

换滤芯

- A** 滤芯更换日期必须写进机器数据记录表。
- B** 安装的配件必须符合机器操作和维护手册中的规格。
- C** 在进行任何维护操作之前，过滤器主体和工具必须进行彻底清洁工作。
- D** 打开过滤器更换滤芯，检查密封装置情况，是否有必要对其更新。在重新组装之前彻底清洁。

更换LMP 400/401过滤器中的滤芯 长度 2-3-4

- 1 对系统降压清洁过滤器。
- 2 旋开放油塞 (位置 A) 用合适的容器收集流体。
当操作进行完毕之后, 上紧插头 (位置 A) 完全向下并检查密封装置的情况。
用合适的工具旋开壳体并拔出滤芯。

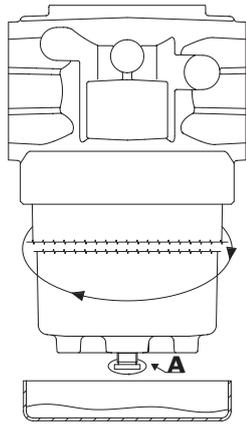


图 1

- 3 使用适当的容器收集使用过的流体和滤芯, 按照法律规定对其进行处理。

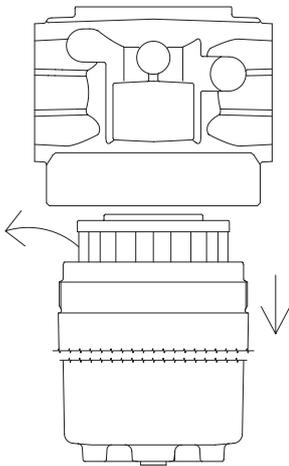


图 2

!!! 警告 !!!

- 4 为避免损坏元件, 清洁密封装置 (B)、表面 (A) 以及壳体和头部的螺纹连接处 (C)
- 5 检查密封装置情况 (B) - 若需更新, 在安装前用操作流体将其润滑。

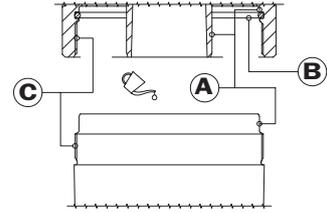


图 3

- 6 使用操作流体对滤芯密封装置进行润滑。
将滤芯插入过滤器壳体。
将滤筒插入顶栓。

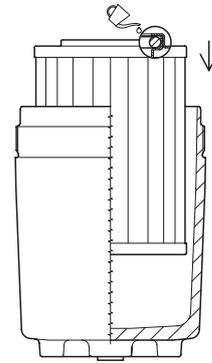


图 4

- 7 使用正确工具将壳体拧在顶部。
注意: 将壳体完全拧入顶部
“勿使用 过度上紧扭矩”。

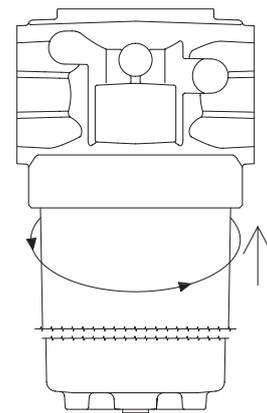


图 5

- 8 开启机器并检查是否有泄漏。
当机器达到操作温度时, 重复检查。

更换LMP 400/401过滤器中的滤芯 长度 5-6

- 1 对系统降压清洁过滤器。
- 2 旋开放油塞 (位置 A) 用合适的容器收集流体。
当操作进行完毕之后, 在检查完密封装置情况后上紧插头 (位置 A) 完全向下。
用合适的工具旋开壳体/盖并拔出滤芯。

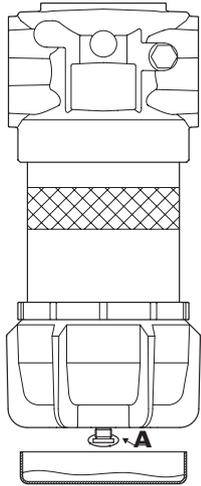


图 1

- 3 使用适当的容器收集使用过的流体和滤芯, 按照法律规定对其进行处理。

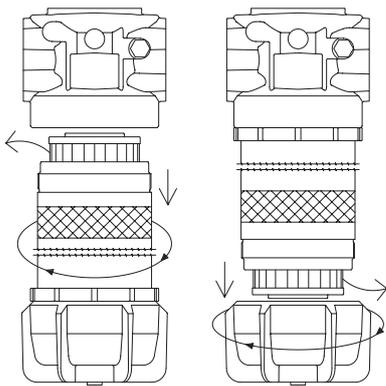


图 2

!!! 警告 !!!

- 4 为避免损坏元件, 清洁密封装置 (B)、表面 (A) 以及壳体和头部或P01和P02版的盖的螺纹连接处。
- 5 检查密封装置情况 (B) - 若需更新, 在安装前用操作流体将其润滑。

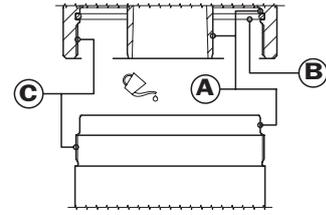


图 3

- 6 使用操作流体对滤芯密封装置进行润滑。
在滤芯中安装低位栓, 针对P01和P02版, 如图4所示插入滤芯-栓总成。

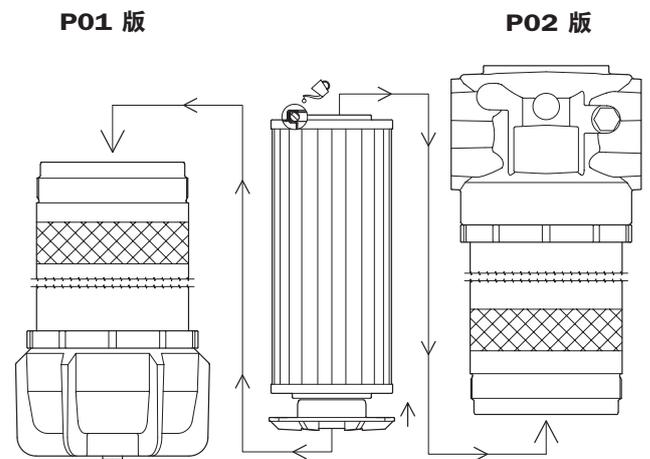


图 4

- 7 使用正确工作将盖子拧在壳体上。
注意: 在壳体上完全拧紧
“勿使用 过度上紧扭矩”。

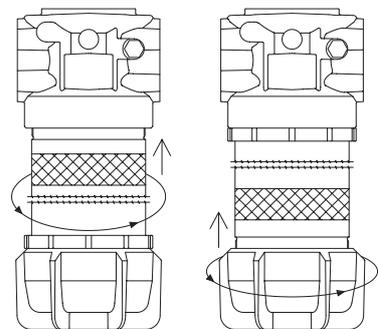


图 5

- 8 开启机器并检查是否有泄漏。
当机器达到操作温度时, 重复检查。

更换LMP 430/431过滤器滤芯

1 对系统降压清洁过滤器。

2 旋开通气装置插头 (位置 A)打开放油连接(位置 B) 用合适的容器收集流体。
当操作进行完毕之后, 在检查完密封装置情况后上紧插头 (位置 A)完全向下。
关闭放油连接装置 (B)

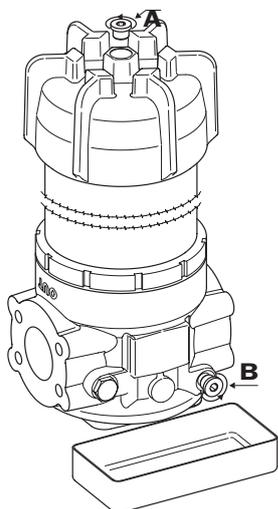


图 1

3 用特殊工具旋开并移除盖子, 拔出上栓抽出滤芯。

4 使用适当的容器收集使用过的油和滤芯, 按照法律规定对其进行处理。

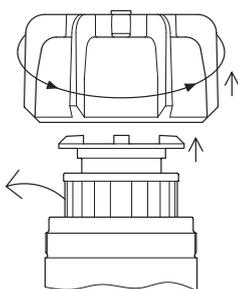


图 2

!!! 警告 !!!

5 为避免损坏元件, 清洁密封装置 (B)、表面 (A) 以及盖子和壳体的螺纹连接处。

6 检查密封装置情况 (B) - 若需更新, 在安装前用操作流体将其润滑。

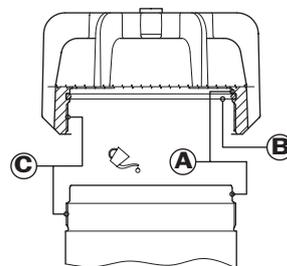


图 3

7 使用操作流体对滤芯密封装置进行润滑。
在过滤器中插入滤芯, 如图4在滤芯顶部安装栓。

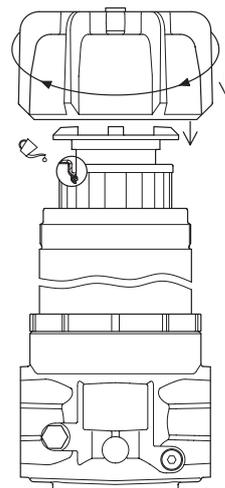


图 4

8 使用正确工作将盖子拧在壳体上。
注意: 在壳体上完全拧紧
“勿使用过度上紧扭矩”。

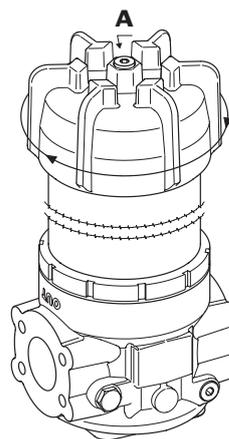


图 5

9 开启机器通过旋开插头 (最多一转) (位置A)放掉气体。
当操作结束后, 完全上紧插头。

10 开启机器并检查是否有泄漏。
当机器达到操作温度时, 重复检查。

更换LMP 900/901过滤器中的滤芯 长度 1

- 1 对系统降压清洁过滤器。
- 2 旋开放油塞 (位置 A) 用合适的容器收集流体。
当操作进行完毕之后, 在检查完密封装置情况后上紧插头 (位置 A) 完全向下。
用合适的工具旋开壳体并拔出滤芯。

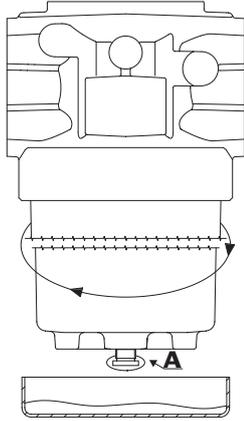


图 1

- 3 使用适当的容器收集使用过的油和滤芯, 按照法律规定对其进行处理。

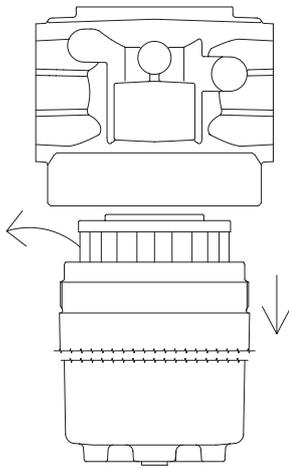


图 2

!!! 警告 !!!

- 4 为避免损坏元件, 清洁密封装置 (B)、表面 (A) 以及壳和顶部的螺纹连接处。
- 5 检查密封装置情况 (B) - 若需更新, 在安装前用操作流体将其润滑。

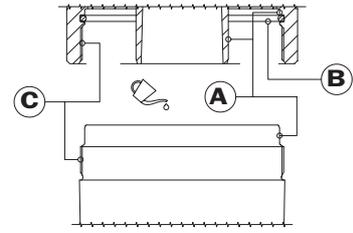


图 3

- 6 使用操作流体对滤芯密封装置进行润滑。
在滤芯中安装低位栓, 如图4所示在壳体中插入滤芯-栓总成。

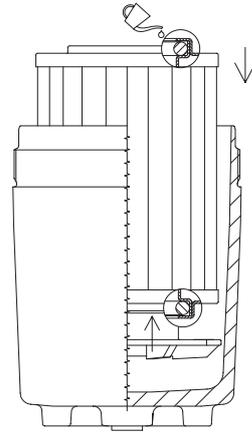


图 4

- 7 使用正确工具将壳体拧在顶部。
注意: 将壳体完全拧入顶部
“勿使用 过度上紧扭矩”。

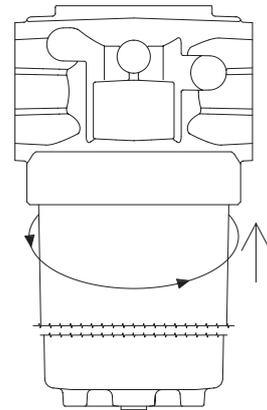


图 5

- 8 开启机器并检查是否有泄漏。
当机器达到操作温度时, 重复检查。

更换LMP 900/901过滤器滤芯 长度 2

- 1 对系统降压清洁过滤器。
- 2 旋开通气装置插头 (位置 A)打开放油连接(位置 B) 用合适的容器收集流体。
当操作进行完毕之后, 在检查完密封装置情况后上紧插头 (位置 A)完全向下。
关闭放油连接装置 (B)

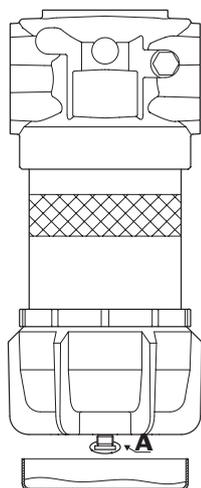


图 1

- 3 用特殊工具旋开并移除盖子, 拔出上栓抽出滤芯。

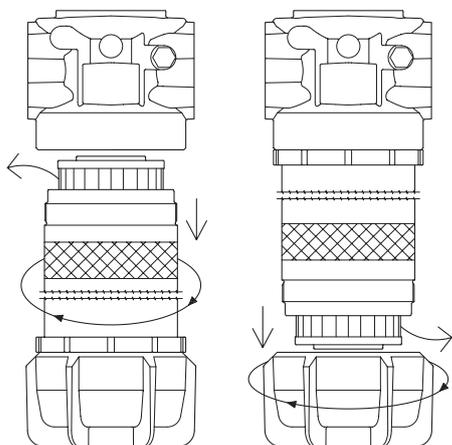


图 2

!!! 警告 !!!

- 4 为避免损坏元件, 清洁密封装置 (B)、表面 (A) 以及盖子和壳体的螺纹连接处。
- 5 检查密封装置情况 (B) - 若需更新, 在安装前用操作流体将其润滑。

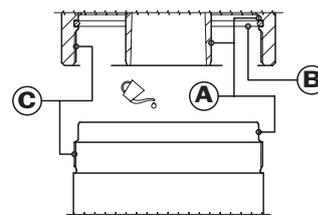


图 3

- 6 使用操作流体对滤芯密封装置进行润滑。
在过滤器中插入滤芯, 如图4在滤芯顶部安装栓。

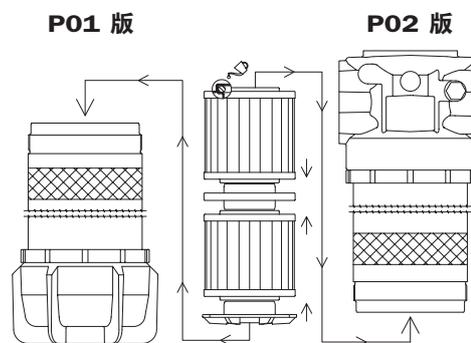


图 4

- 7 使用正确工作将盖子拧在壳体上。
注意: 在壳体上完全拧紧
“勿使用 过度上紧扭矩”。

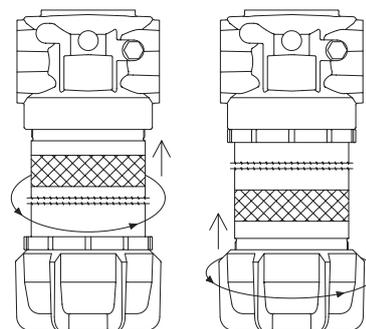


图 5

- 8 开启机器并检查是否有泄漏。
当机器达到操作温度时, 重复检查。

更换LMP 902/903 过滤器滤芯 长度 1

1 对系统降压清洁过滤器。

2 旋开放油塞 (位置 A) 用合适的容器收集流体。
当操作进行完毕之后, 在检查完密封装置情况后上紧插头 (位置 A) 完全向下。
用合适的工具旋开壳体并拔出滤芯。

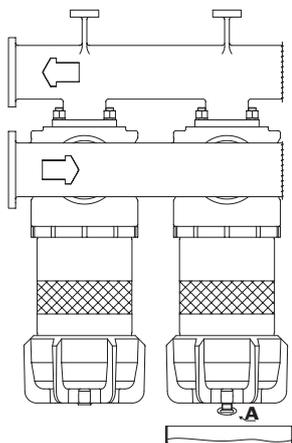


图 1

3 使用适当的容器收集使用过的油和滤芯, 按照法律规定对其进行处理。

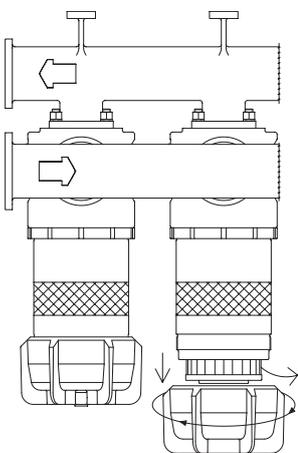


图 2

!!! 警告 !!!

4 为避免损坏元件, 清洁密封装置 (B)、表面 (A) 以及壳和头部的螺纹连接处。

5 检查密封装置情况 (B) - 若需更新, 在安装前用操作流体将其润滑。

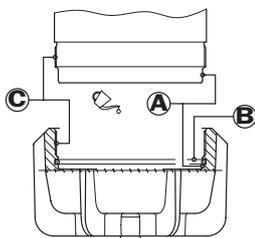


图 3

6 使用操作流体对滤芯密封装置进行润滑。
在滤芯中安装低位栓, 如图4所示在壳体中插入滤芯-栓总成。

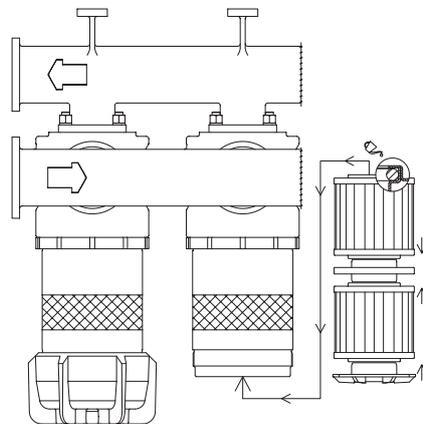


图 4

7 使用正确工具将壳体拧在顶部。
注意: 将壳体完全拧入顶部
“勿使用 过度上紧扭矩”。

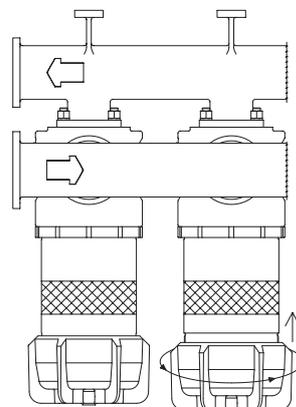


图 5

8 开启机器并检查是否有泄漏。
当机器达到操作温度时, 重复检查。

9 开启机器并检查是否有泄漏。
当机器达到操作温度时, 重复检查。

更换LMP 950/951 过滤器 滤芯

1 对系统降压清洁过滤器。

2 旋开通气装置插头 (位置 A)打开放油连接(位置 B) 用合适的容器收集流体。
当操作进行完毕之后, 在检查完密封装置情况后上紧插头 (位置 A)完全向下。
关闭放油连接装置 (B)

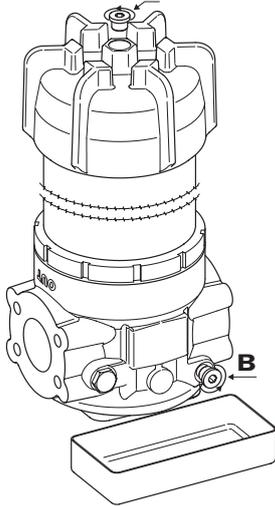


图 1

3 用特殊工具旋开并移除盖子, 拔出上栓抽出滤芯。

4 使用适当的容器收集使用过的油和滤芯, 按照法律规定对其进行处理。

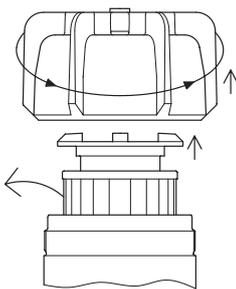


图 2

!!! 警告 !!!

5 为避免损坏元件, 清洁密封装置 (B)、表面 (A) 以及盖子和壳体的螺纹连接处。

6 检查密封装置情况 (B) - 若需更新, 在安装前用操作流体将其润滑。

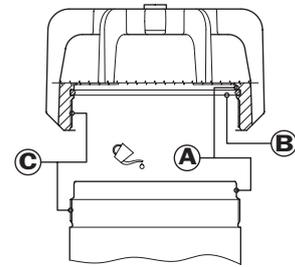


图 3

7 使用操作流体对滤芯密封装置进行润滑。
在过滤器中插入滤芯, 如图4在滤芯顶部安装栓。

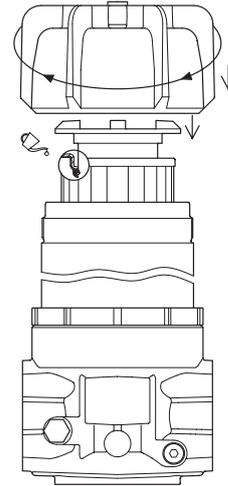


图 4

8 使用正确工作将盖子拧在壳体上。
注意: 在壳体上完全拧紧
“勿使用 过度上紧扭矩”。

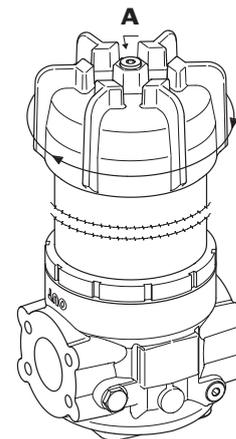


图 5

9 开启机器通过旋开插头 (最多一转) (位置A)放掉气体。
当操作结束后, 完全上紧插头。

10 开启机器并检查是否有泄漏。
当机器达到操作温度时, 重复检查。

更换LMP 952/953/954/955/956 过滤器滤芯

1 对系统降压清洁过滤器。

2 旋开通气装置插头 (位置 A) 打开放油连接 (位置 B, 位置 B1 当快速放油法兰存在时) 用合适的容器收集流体。当操作进行完毕之后, 在检查完密封装置情况后上紧插头 (位置 A) 完全向下。关闭放油连接装置 (B)

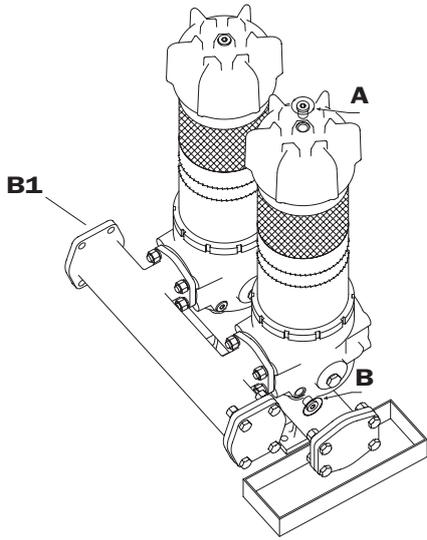


图 1

3 用特殊工具旋开并移除盖子, 拔出上栓抽出滤芯。

4 使用适当的容器收集使用过的油和滤芯, 按照法律规定对其进行处理。

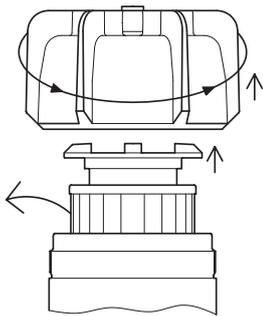


图 2

!!! 警告 !!!

5 为避免损坏元件, 清洁密封装置 (B)、表面 (A) 以及盖子和壳体的螺纹连接处。

6 检查密封装置情况 (B) - 若需更新, 在安装前用操作流体将其润滑。

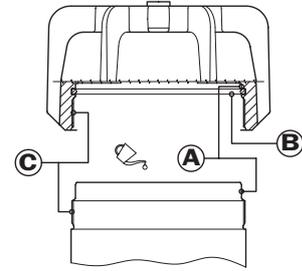


图 3

7 使用操作流体对滤芯密封装置进行润滑。在顶栓插入滤芯或在滤体中插入上栓。

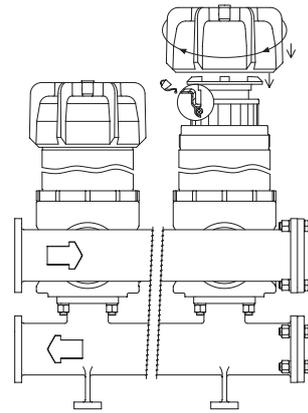


图 4

8 使用正确工作将盖子拧在壳体上。

注意: 在壳体上完全拧紧
“勿使用 过度上紧扭矩”。

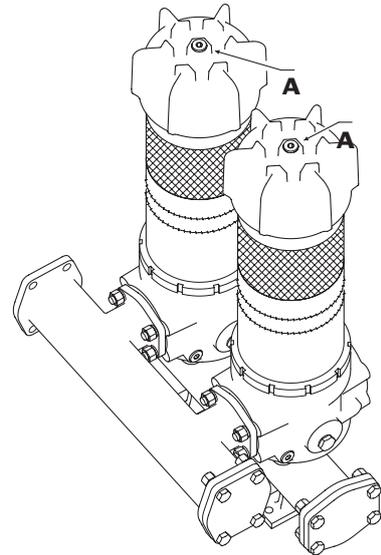


图 5

9 在其他过滤器上重复从2开始的步骤。现在开启机器通过旋开插头 (最多一转) (位置A) 放掉气体。当操作结束后, 完全上紧插头。

10 开启机器并检查是否有泄漏。当机器达到操作温度时, 重复检查。

更换LMD 951 过滤器滤芯

杠杆位置的指示指流量。
在过滤器把手上有标注。

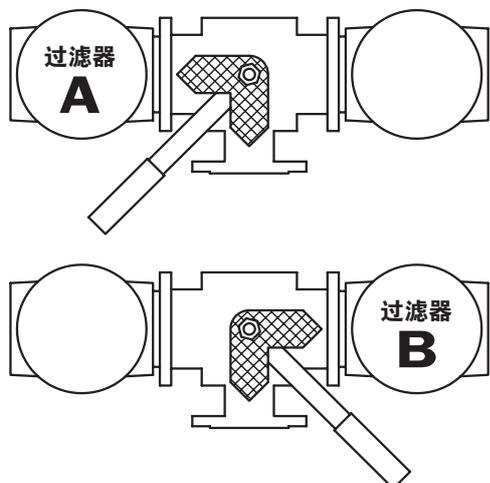


图 1

- 1 在旋转杠杆从过滤器B位置到过滤器A之前，逆时针旋转来打开平衡阀 (位置 C)。通过插头 (位置D) 放掉空气，最多旋转一周。放掉气体之后，拧紧通气装置并顺时针关闭平衡阀(位置 C)。

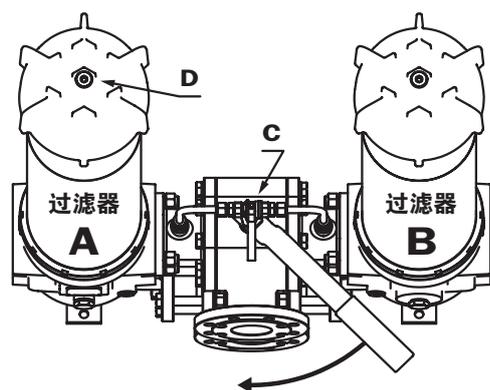


图 2

- 2 旋转杠杆让油从过滤器B转移至过滤器A。松开放油塞 (位置 B) 以便让过滤器降压，旋开空气通气装置插头 (位置 A)，打开放油连接 (位置 B) 或从顶部的相反部分- 用适当的容器收集流体。

- 3 当操作进行完毕，在检查过密封装置情况后，向下上紧插头(位置 A)。关闭放油连接(B)。

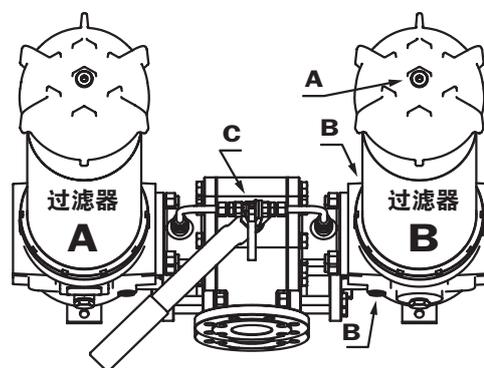


图 3

- 4 逆时针旋转打开平衡阀 (位置 C)。通过插头 (位置A) 放掉空气，最多旋转一周。放掉气体之后，重新安装通气装置插头，顺时针关闭平衡阀 (位置 C)。

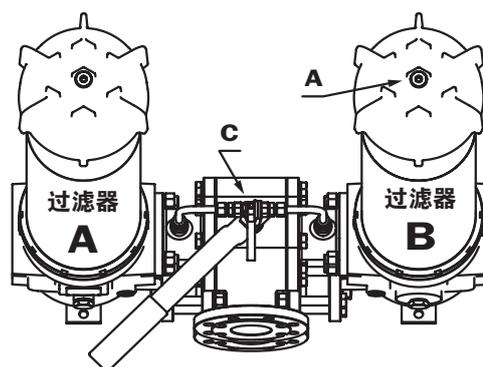


图 4

- 5 检查泄漏情况。
过滤器B可以进行使用。

更换LMD 952 - 953 过滤器滤芯

杠杆位置的指示指流量。
在过滤器杠杆上有标注。

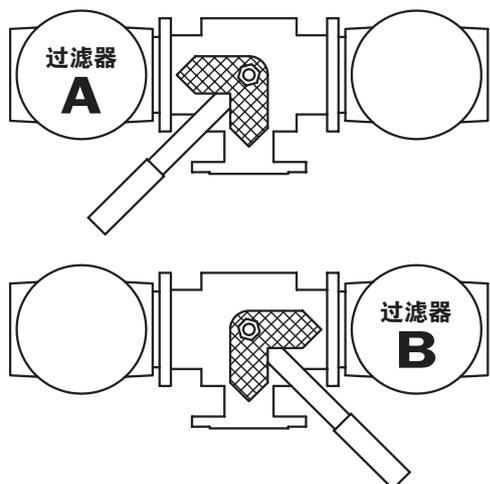


图 1

1 在旋转杠杆从过滤器B位置到过滤器A之前，逆时针旋转来打开平衡阀 (位置 C)。通过插头 (位置 D) 放掉空气，最多旋转一周。

放掉气体之后，拧紧通气装置并顺时针关闭平衡阀 (位置 C)。

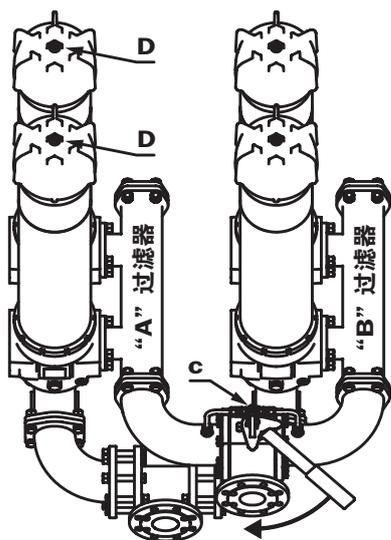


图 2

2 旋转杠杆让油从过滤器B转移至过滤器A。松开放油塞 (位置 B) A面 (在所有头部都可见，在位置B相反处也有指示)，以便让相关过滤器降压。

旋开空气通气装置插头 (位置 A)，打开放油连接 (位置 B)，用适当的容器收集流体。

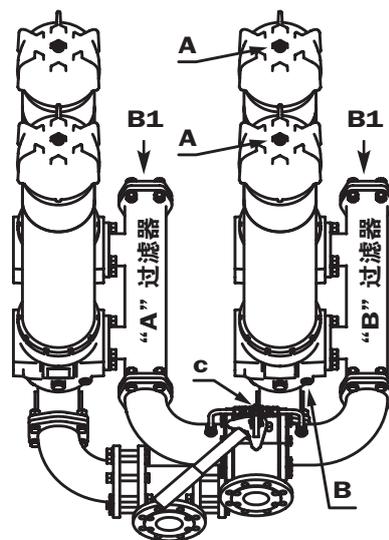


图 3

4 逆时针旋转打开平衡阀 (位置 C)，将流体引入过滤器A。通过插头 (位置 A) 放掉空气，最多旋转一周。放掉气体之后，拧紧通气装置插头，顺时针关闭平衡阀 (位置 C)。

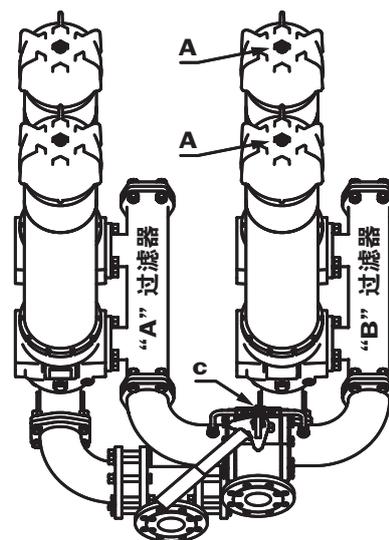


图 4

5 检查泄漏情况。
过滤器B可以进行使用。

